# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-304886

(43) Date of publication of application: 01.11.1994

(51)Int.Cl.

B25J 13/00 B25J 19/00 H02K 7/102

(21)Application number: 05-093258

(71)Applicant: TOYOTA MOTOR CORP

(22)Date of filing:

20.04.1993

(72)Inventor: SAKAI HIROHISA

## (54) METHOD AND DEVICE FOR RELEASING BRAKE OF EACH AXIS DRIVE MOTOR IN ROBOT

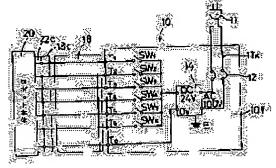
#### (57)Abstract:

PURPOSE: To eliminate a waiting time in the case of mounting a peripheral equipment relating to a robot main unit by applying specified voltage to a terminal for an electromagnetic brake of a drive motor, which is partially a terminal of an electric circuit, before connecting a control cable relating to the terminal of the electric circuit in a robot main unit.

CONSTITUTION: Before connecting a control cable relating to an electric circuit of a robot main unit. specified voltage, which is an output of a voltage converter 14, is applied to a terminal for an electromagnet, brake of the robot main unit 20 by operating switches SW1 to SW6. Thus by releasing the electromagnetic brake of applying the specified voltage, rotation of a drive motor of mounting this electromagnetic brake is permitted, to release a mechanical lock. As a result, an attitude of the robot main unit can be suitably changed by manual operation.

Thus by delivering the robot main unit 20 as a single unit

prior to a robot control unit, a surplus time is provided in expediting.



#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]
[Date of extinction of right]

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平6-304886

(43)公開日 平成6年(1994)11月1日

(51)Int.Cl. <sup>5</sup>		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
B 2 5 J	13/00	Z			
	19/00	С	8611-3F		
H02K	7/102		7103-5H		

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 5 頁)

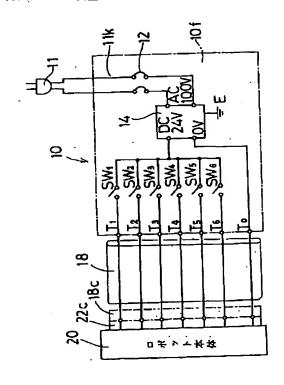
(21)出願番号	特顯平5-93258	(71)出願人 000003207 トヨタ自動車株式会社
(22)出願日	平成5年(1993)4月20日	愛知県豊田市トヨタ町1番地
		(72)発明者 酒井 浩久 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動
•,		東株式会社内
<del>र्</del>		(74)代理人 弁理士 岡田 英彦 (外2名)
•		

#### (54)【発明の名称】 ロボットの各軸駆動モータのブレーキ解除方法及びその装置

## (57)【要約】

【目的】 ロボット本体に対して周辺機器の取り付けを 行う際の手待ち時間をなくす。

【構成】 本発明に係るロボットの各軸駆動モータのブ レーキ解除方法は、ロボット本体の電気回路の端子に対 し、ロボット制御装置からの制御ケーブルが接続される 前に、前記端子の一部である駆動モータの電磁ブレーキ 用端子に規定電圧を加える。これによって、規定電圧が 加えられた電磁ブレーキが解放されて、その電磁ブレー キが装着されている駆動モータの回転が許容される。こ の結果、例えば、ロボット本体の手首部用駆動モータの 電磁ブレーキが解放されれば、手動でそのロボット本体 の手首部を動かすことができるようになる。このよう に、ロボット本体の姿勢を手動で変えることが可能にな るため、ロボット本体の納入後、直ちに周辺機器の取り 付けを行うことができるようになる。



1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 ロボット本体の電気回路の端子に対し、ロボット制御装置からの制御ケーブルが接続される前に、前記端子の一部である駆動モータの電磁ブレーキ用端子に規定電圧を加えることを特徴とするロボットの各軸駆動モータのブレーキ解除方法。

【請求項2】 低圧電源からの電圧を、前記電磁ブレーキを解放するのに必要な規定電圧に変換して出力する電圧変換器と、

前記電圧変換器の出力側の端子と前記ロボット本体の電 10 磁ブレーキ用端子とを電気的に接続するケーブルと、前記ケーブルの途中に設けられて、前記電磁ブレーキの電気回路を開閉するスイッチと、を有することを特徴とするロボットの各軸駆動モータのブレーキ解除装置。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ロボットの各軸駆動モータのブレーキ解除方法およびその装置に関する。 【0002】

【従来の技術】ロボットが工場に導入される場合には、 通常、ロボット本体、ロボット制御装置および、それら を接続するケーブル(シグナルハーネス)等が単独でメ 一カーから工場に納入される。ここで前記ロボット本体 は、運送時の安全性を考慮して安定性の良い姿勢に保持 されている。このため、納入時のロボット本体の姿勢 は、実際に工場で使用される際の基本姿勢とは異なって いる。しかしながら、前記ロボット本体の各軸の駆動モ ータには、実開昭63-187564号公報に示される ように、電磁ブレーキが装着されているため、非通電時 には前記駆動モータはロックされており、外部からの力 30 によりロボット本体の姿勢を変えることは不可能であ る。したがって前記ロボット本体は、工場に納入された 時の姿勢のままで所定の位置に据付けられる。前記ロボ ット本体の据付けが完了すると、前記ロボット制御装置 が据付けられ、ロボット本体とロボット制御装置との間 がシグナルハーネスによって接続される。さらに前記ロ ボット制御装置には一次電源(AC 200V)が接続されて、 ロボット本体が動作可能になる。このようにして、前記 ロボット本体が動作可能になると、次に、前記ロボット 本体を動かして基本姿勢に保持し、この状態から適宜姿 勢を変えながら、用途に応じた周辺機器、例えば、スポ ット溶接の場合には、溶接ガンの取り付けやエアホース および冷却水ホース等の接続を行い、順次システムアッ プしていく。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】このように従来の方法によると、ロボット本体およびロボット制御装置の据付けが完了して、両者の間がシグナルハーネスによって接続され、さらに、前記ロボット制御装置に一次電源(AC 200V)が供給された後でないと、前記ロボット本体を動 50

かすことはできない。このため、前記ロボット本体を基 本姿勢から適宜動かしながら周辺機器を取り付ける工事 も、この後でなければ行えない。このため、早くロボッ トを稼働させようとすれば、ロボット本体およびロボッ ト制御装置、シグナルハーネスを一セットで工場に納入 し、ほぼ同時に据付けを行って早期にロボット本体を動 かす必要がある。しかしながら、例えば、数十台あるい は数百台のロボットを同時に導入するような場合には、 多数のロボット本体およびロボット制御装置等を一セッ トづつ納入するよりは、ロボット本体についてはロボッ ト本体だけでまとめて納入し、ロボット制御装置等につ いてはロボット制御装置等だけでまとめて納入する方が 納期管理上余裕が生じ、実用的である。また、据付け工 事においても、多数のロボット本体およびロボット制御 装置等を一セットづつ据付けるよりは、ロボット本体に ついてはロボット本体だけでまとめて据付けを行い、ロ ボット制御装置等についてもロボット制御装置等だけで まとめて据付けを行う方が効率的である。

【0004】このような理由から、通常、ロボット本体の据付けとロボット制御装置等の据付けは別々に行われる。このため、前記ロボット本体の据付けが完了してから、このロボット本体にロボット制御装置からのシグナルハーネスが接続されるまでには所定の時間が掛かる。したがって、この間はロボット本体を動かすことができずに、前記周辺機器の取り付け工事を行うことはできない。即ち、周辺機器の取り付けに手待ち時間が生じ、ロボットの導入工事の工期が長くなるという問題がある。本発明の技術的課題は、ロボット本体にロボット制御装置からのシグナルハーネスが接続される前に、このロボット本体に設けられた駆動モータの電磁ブレーキに直接通電してその電磁ブレーキを解放できるようにすることにより、ロボット本体の姿勢を手動で変えられるようにし、早期に周辺機器の取り付けを行おうとするものである。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】上記した課題は、以下の特徴を有するロボットの各軸駆動モータのブレーキ解除方法及びその装置によって解決される。即ち、請求項1に係るロボットの各軸駆動モータのブレーキ解除方法は、ロボット本体の電気回路の端子に対し、ロボット制御装置からの制御ケーブルが接続される前に、前記端子の一部である駆動モータの電磁ブレーキ用端子に規定電圧を加える。また、請求項2に係るロボットの各軸駆動モータのブレーキ解除装置は、低圧電源からの電圧を、前記電磁ブレーキを解放するのに必要な規定電圧に変換して出力する電圧変換器と、前記電圧変換器の出力側の端子と前記ロボット本体の電磁ブレーキ用端子とを電気的に接続するケーブルと、前記ケーブルの途中に設けられて、前記電磁ブレーキの電気回路を開閉するスイッチとを有している。

[0006]

【作用】請求項1に記載の発明によると、ロボット本体 に対してロボット制御装置からの制御ケーブルが接続さ れる前に、このロボット本体の電磁ブレーキ用端子に規 定電圧が加えられる。これによって、規定電圧が加えら れた電磁ブレーキが解放されて、その電磁ブレーキが装 **着されている駆動モータが回転が許容され、メカニカル** ロックが解除される。例えば、ロボット本体の手首部用 駆動モータの電磁ブレーキが通電(ON)されて電磁ブレ ーキが解放されれば、手動でロボット本体の手首部を動 かすことができる。また、前記手首部を所定角度だけ動 かした状態で電磁ブレーキの通電が解除(OFF) されれ ば、電磁ブレーキが働いて手首部がその位置でロックさ れる。このように、電磁ブレーキをONして、前記ロボッ ト本体の所定部位を手動で動かし、次にその電磁ブレー キをOFF してその所定部位をロックするという作業を、 予め決められた電磁ブレーキ等に対して実行することに より、前記ロボット本体の姿勢を納入時の姿勢から基本 姿勢に変えることができる。また、この基本姿勢から適 宜姿勢を変えることも可能になる。このため、前記ロボ ット本体の納入後、直ちに周辺機器の取り付けを行うこ とができる。請求項2に記載の発明によると、電圧変換 器によって低圧電源、例えば、コンセント等から与えら れるAC100Vの電圧を電磁ブレーキ用の規定電圧に変換す ることができる。さらに、電圧変換器の出力である規定 電圧をスイッチ操作によってロボット本体の電磁ブレー キ用端子に加えることができる。このため、前記ロボッ ト本体に対してロボット制御装置からの制御ケーブルが 接続される前に、前記駆動モータの電磁ブレーキを解放 したり、あるいは働かせたりすることが可能になる。即 ち、請求項2に記載の発明によって、請求項1に記載の 発明を実施することができる。

#### [0007]

【実施例】以下、図1~図4を基に本発明の一実施例に 係るロボットの各軸駆動モータのブレーキ解除方法及び その装置の説明を行う。ここで、図1はロボットの各軸 駆動モータのブレーキ解除装置10(以下、ブレーキ解 除装置10という)の配線系統図、図2はプレーキ解除 装置10の外形斜視図である。また、図3は、ロボット 本体20およびロボット制御装置30の据付図である。 本実施例に係るブレーキ解除装置10によって電磁ブレ ーキの解除を行おうとするロボット本体20は、基本3 軸(A軸、B軸、C軸) および手首3軸(X軸、Y軸、 2軸)を備える6軸ロボットであり、図3に示されるよ うに、3本のシグナルハーネス22,24,26によっ てロボット制御装置30に接続される。前記ロボット制 御装置30は、ロボット本体20の動作制御や教示操作 等を行う装置であり、このロボット制御装置30に、一 次電源としてAC200V電源が供給される。なお、前記シグ ナルハーネス22, 24, 26とロボット本体20との 50 接続はコネクタ22c,24c,26cによって行われる。このようにロボット本体20およびロボット制御装置30が所定の位置に据付けられて、両者20,30の間がシグナルハーネス22,24,26によって接続され、さらにロボット制御装置30に一次電源が接続されることによって、初めて前記ロボット本体20は動作が可能な状態になる。

【0008】本実施例に係るブレーキ解除装置10は、 ロボット本体20がシグナルハーネス22、24、26 によってロボット制御装置30に接続される前に、その ロボット本体20の各軸駆動モータの電磁ブレーキを解 除するための装置であり、図1、図2に示されるよう に、分電箱10fとコネクタ付きケーブル18とを備え ている。前記分電箱10fには、主電源スイッチ12が 設けられており、この主電源スイッチ12の一次側に電 源ケーブル11kが接続されている。ここで、前記電源 ケーブル11kの先端にはプラグ11が接続されてお り、このプラグ1 1 がAC100V電源であるコンセント(図 示されていない)に係合できるようになっている。ま た、前記分電箱 1 O f の内部には、AC100V電圧を電磁ブ レーキ解除用のDC24V電圧に変換する電圧変換器14が 取り付けられており、この電圧変換器14の入力端子 (AC100V 端子)と前記主電源スイッチ12の二次側と が電気的に接続されている。

【0009】また、前記分電箱10fの表面には6台の タンプラースイッチSW1~SW6が取り付けられてお り、これらのタンプラースイッチSW1~SW6の一方 の端子が電圧変換器 1 4 のDC24V 端子に並列に接続され ている。さらに、前記タンプラースイッチSW1~SW 6の他方の端子はそれぞれ端子台T1~T6に接続され ている。そして、電圧変換器 1 4 の0V 端子が端子台 T Oに接続されている。前記分電箱10fの端子台T1~ T0には、コネクタ付きケーブル18の端末配線が接続 され、このコネクタ付きケーブル18の先端に設けられ たコネクタ18cがロボット本体20のコネクタ22c と係合できるようになっている。そして、前記コネクタ 付きケーブル18の前記コネクタ18cがロボット本体 20のコネクタ22cと係合した状態で、前記タンプラ ースイッチSW1~SW6が基本3軸および手首3軸の 各軸駆動モータに装着されたそれぞれの電磁ブレーキの DC24V 用端子と電気的に接続される。また、電圧変換器 14の 0V 端子が前記電磁ブレーキのOV用端子と電気的 に接続される。なお、前記コネクタ付きケーブル18は シグナルハーネスを改造することにより製作される。即 ち、コンセントが本発明の低圧電源に相当し、タンブラ ースイッチSW1~SW6が本発明のスイッチに相当す

【0010】次に、本実施例に係るブレーキ解除装置10を使用して、前記ロボット本体20の各軸駆動モータの電磁ブレーキを解除する方法を説明する。先ず、ブレ

· : . .'

ーキ解除装置10の主電源スイッチ12がOFF、タンブ ラースイッチSW1~SW6が全てがOFF の状態で、プ ラグ11をコンセント(AC100V)に挿入する。次に、コ ネクタ付きケーブル18のコネクタ18cをロボット本 体20のコネクタ22cに接続する。この状態で、主電 源スイッチ12を ON し、さらに、ロボット本体20の 解除しようとする電磁ブレーキに対応する一台のタンブ ラースイッチSW1~SW6をONする。例えば、手首の X軸用電磁ブレーキに対応するタンプラースイッチがS W1であれば、SW1を ON することにより、X軸用電 10 磁ブレーキにDC24V が印加されて、そのX軸用電磁ブレ ーキが解放される。これによって、ロボット本体20の 手首を手動でX軸回りに回動させることができようにな る。そして、前記手首を所定角度だけ回動させた状態で タンブラースイッチSW1を OFFすることにより、X軸 用電磁ブレーキが働いてロボット本体20の手首がその 位置でロックされる。

【0011】また、手首のY軸用電磁ブレーキに対応す るタンプラースイッチがSW2であれば、SW2を ON することにより、Y軸用電磁ブレーキにDC24V が印加さ れて、そのY軸用電磁ブレーキが解放される。これによ って、上述のように、ロボット本体20の手首を手動で Y軸回りに回動させることができるようになる。そし て、前記手首を所定角度だけ回動させた状態で、タンブ ラースイッチSW2をOFFすることによりロボット本体 20の手首がその位置でロックされる。このような方法 で、所定の電磁ブレーキを解放して、ロボット本体20 ・の所定部位を手動で動かし、再びその電磁ブレーキを働 かせてその所定部位をロックするという作業を、予め決 められた電磁ブレーキ等に対して実行することにより、 図4(B)に示されるロボット本体20の納入時の姿勢 を、図4(A)に示される基本姿勢に変更することがで きる。また、この状態から、周辺機器を取り付け易いよ うに、ロボット本体20の姿勢を少しづつ変えることも 可能になる。

【0012】このように本実施例によると、ロボット本体20がシグナルハーネス22,24,26によってロボット制御装置30に正式に接続される前に、そのロボット本体20の姿勢を納入時の姿勢から基本姿勢に変え\*

\*ることができる。また、基本姿勢から周辺機器を取り付け易いような姿勢に適宜変えることも可能である。このため、ロボット本体が単体で納入された後、直ちに周辺機器の取り付けを行うことができ、周辺機器の取り付けに際し手待ち時間が生じることがない。さらに、本実施例に係るブレーキ解除装置10は、コンセントからのAC100V電源を使用できるため電源が得やすく、工場内の任意の場所で作業が可能である。

#### [0013]

【発明の効果】本発明によると、ロボット本体に対してロボット制御装置からの制御ケーブルが接続される前に、手動で前記ロボット本体の姿勢を適宜変えることができる。このため、ロボット本体が単体で納入された後、直ちに周辺機器の取り付けを行うことができる。この結果、周辺機器の取り付けに際に手待ち時間が生じることがなく、作業の効率が向上してロボット導入工事の工期短縮が図れる。また、ロボット本体をロボット制御装置よりも先に単体で納入することができるようになり、納期管理に余裕が生じる。

#### 20 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例に係るロボットの各軸駆動モータのブレーキ解除装置の配線系統図である。

【図2】本発明の一実施例に係るロボットの各軸駆動モータのプレーキ解除装置の外形斜視図である。

【図3】ロボット本体およびロボット制御装置の据付図 である。

【図4】ロボット本体の姿勢変更の一例を表す側面図である。

### 【符号の説明】

- 10 ロボットの各軸駆動モータのブレーキ解除装置
- 14 電圧変換器
- 18 コネクタ付きケーブル
- 20 ロボット本体
- 22 シグナルハーネス
- 24 シグナルハーネス
- 26 シグナルハーネス
- 30 ロボット制御装置
- SW1~SW6 タンプラースイッチ

[図4]

